

Messergebnis Oberflächenmessung

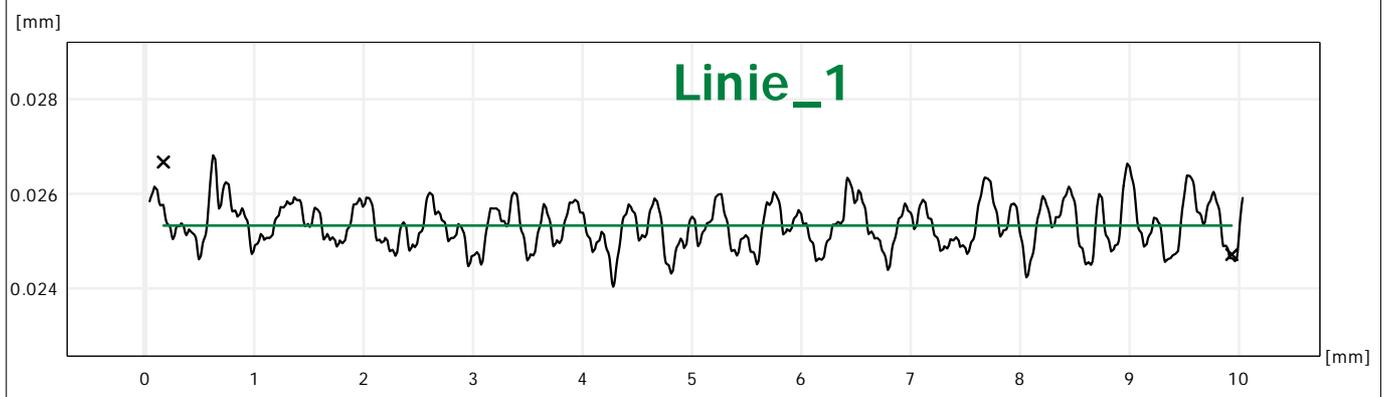
2GHV033224 P12 Flexible Shaft 12mm, Teil 1

Titel	Unbenannt	Prüfer	t5400	Datum	24.01.2018 09:53:55	AnderungsNr.	1
-------	-----------	--------	-------	-------	---------------------	--------------	---

Messbedingungen:

Messgerät	CS-3200	Z1 -Messbereich	5000.0µm	Geradheitskompensation (X-Achse)	Aus
Messlänge (X)	10000.0µm	Messpunktaufn.	X-Methode	Tasterradiuskompensation	3.37µm
Messpunktabstand	2.0µm	Z-Faktor	1.004537	Abdruckmessung	Aus
Messgeschwindigkeit	100µm/s	Symmetriekompensation	-115.7µm		

Messprofil X Ver: x14.393 Z Ver: x6271.377 <Kontur>



Berechnungsergebnis:

Merkmal	Istwert	Sollwert	Abw.	O Tol	U Tol	Ausserh.	Tolerg	Urteil
Linie (Bereich)<Linie_1>								
Geradheit	0.0032mm		0.0000mm	0.0050mm		0.0000mm		OK

