messtec gmbh - Prüfprotokoll Contracer

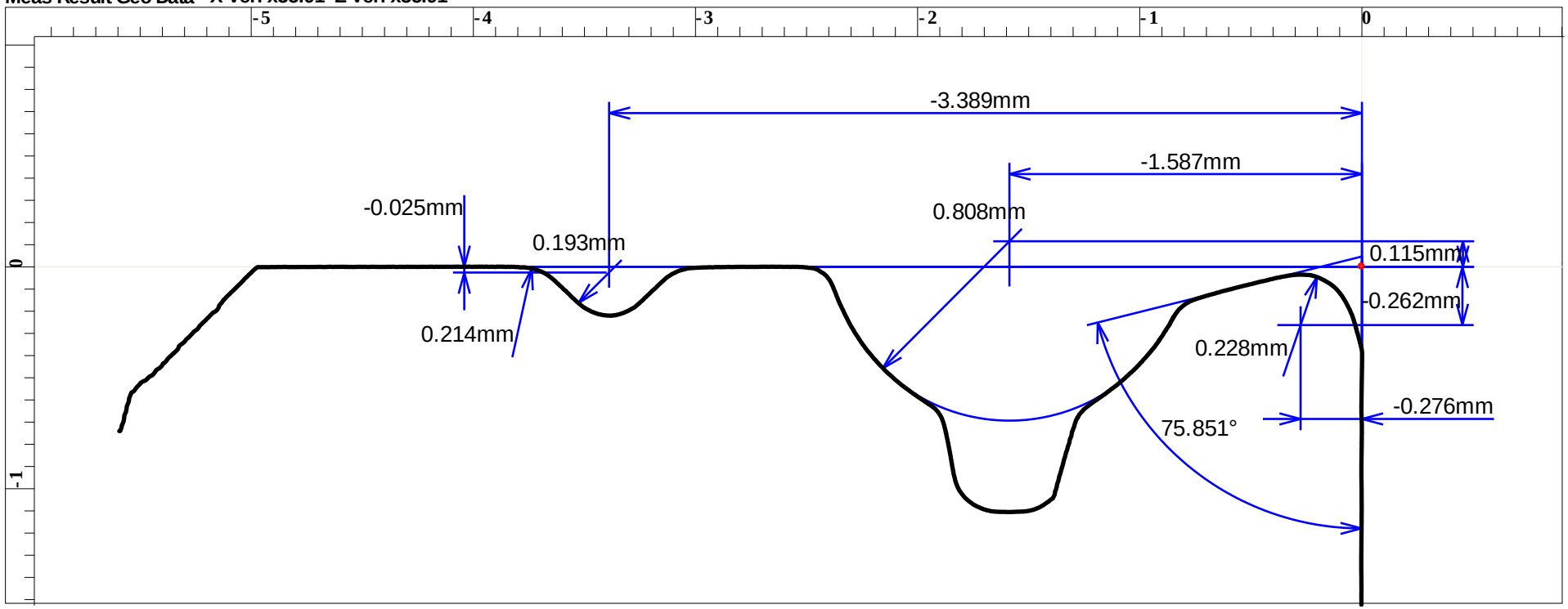
messtec
swiss testing service

10.03.2018

Messbedingungen

Meßgerät	CV-3100
Messlänge (X)	5.8000mm
Messpunktabstand	0.0040mm
Messgeschwindigkeit	0.20mm/s
Messpunktaufn.	Segment Methode
Z-Faktor	0.998394
Symmetriekompensation	-0.0123mm
Geradheitskompensation (X-Achse)	aus
Radiuskompensation	0.0235mm
Abdruckmessung	aus

ID Information

Teilename	führung2.FPK
Name 2	
Prüfer	Administrator
Datum	10.10.2015
Änderungsdatum	10.10.2015
Geändert von	Administrator
ÄnderungsNr.	1
Test date/time start	08.04.2011 14:11:01
Test date/time end	08.04.2011 14:11:43

Meas Result Geo Data X Ver: x35.91 Z Ver: x35.91