

Messbedingungen

Meßgerät	CV-3100
Messlänge (X)	4.0000mm
Messpunktabstand	0.0040mm
Messgeschwindigkeit	0.20mm/s
Messpunktaufn.	Segment Methode
Z-Faktor	0.998394
Symmetriekompensation	-0.0123mm
Geradheitskompensation (X-Achse)	aus
Radiuskompensation	0.0235mm
Abdruckmessung	aus

ID Information

Teilename	führung3.FPK
Name 2	
Prüfer	Administrator
Datum	08.04.2011 14:54:51
Änderungsdatum	08.04.2011 16:07:11
Geändert von	Administrator
ÄnderungsNr.	1
Test date/time start	08.04.2011 16:05:54
Test date/time end	08.04.2011 16:06:22

Messresultate

Merkmal	Meßwert
Winkel (Linie)<Winkel_1>	
Winkel	10.944°
Koordabst.<Koord. Abst_1>	
Koord Abst (X)	0.425mm
Winkel (Linie)<Winkel_2>	
Winkel	93.845°
Koordabst.<Koord. Abst_2>	
Koord Abst (X)	0.623mm
Koordabst.<Koord. Abst_3>	
Koord Abst (Z)	1.104mm

Meas Result Geo Data X Ver: x35.91 Z Ver: x35.91

